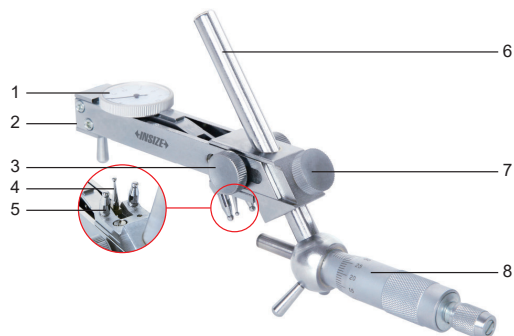


Codice	Gamma		Valore della divisione	Precisione	Lunghezza
	Diametro esterno dell'albero	Larghezza della sede della chiavetta			
4865-14	14-110mm	5-28mm	0,01mm	0,02mm	100mm



- 1-Manometro a leva
- 2-Vite di bloccaggio del manometro a leva
- 3-Vite di bloccaggio della piastra laterale
- 4-Sonda del manometro a leva
- 5-Sonda fissa
- 6-Leva di regolazione del diametro
- 7-Vite di bloccaggio
- 8-Testa del micrometro

1. Per misurare la simmetria delle scanalature delle chiavette degli alberi.

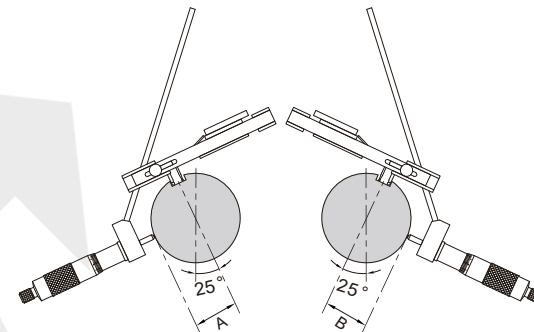
2. Istruzioni per l'uso:

- Ruotare le viti di bloccaggio della piastra laterale in senso antiorario, spostare la sezione del tavolo a leva in modo che la distanza tra i due tastatori fissi e il tastatore del tavolo a leva sia pari a circa 2/3 della larghezza della scanalatura della chiavetta da misurare, quindi serrare le viti di bloccaggio della piastra laterale in senso orario.
- Ruotare la vite di bloccaggio in senso antiorario, spostare la leva di regolazione del diametro in modo che la linea centrale della testa del micrometro e l'asse del pezzo da misurare si trovino sulla stessa linea orizzontale, quindi serrare la vite di bloccaggio in senso orario.
- Per la misurazione di una scanalatura dell'albero inclinata di circa 25° rispetto alla direzione di misura, assicurarsi che la sonda fissa e la scanalatura siano a contatto contemporaneamente nella parte inferiore e su un lato; ruotare la testa micrometrica in modo che la superficie di misura della stessa sia tangente al cerchio esterno del pezzo; ruotare il quadrante del tavolino a leva per portare l'indicatore a zero e annotare la lettura A della testa micrometrica; ruotare il pezzo di 180°, ruotare la testa del micrometro in modo che l'ago del quadrante raggiunga la posizione zero e annotare la lettura B della testa del micrometro.

Calcolare $\Delta 1 = |A - B|/2$

Ripetere l'operazione per diverse posizioni di misura per ottenere $\Delta 2$

Nota: maggiore è il valore assoluto di $\Delta 1$, minore è $\Delta 2$.



3. Calcolare il valore dell'errore di simmetria.

Calcolare l'errore di simmetria della scanalatura dell'albero in base alle norme GB/T1958-2004 relative alle prove di tolleranza di forma e di posizione.

$$f = \frac{2\Delta_2 h + d(\Delta_1 - \Delta_2)}{d - h}$$

Nella formula:

d - Diametro dell'albero

h - Profondità della scanalatura

4. Precauzioni:

- Il calibro a leva deve essere azzerato e la misurazione deve essere effettuata esercitando sempre la stessa pressione.
- Quando il calibro a leva viene azzerato ed utilizzato per la misurazione, la pressione esercitata deve essere costante; è sufficiente mezzo giro.
- La scanalatura da misurare deve essere priva di sporco e bave.
- In caso di inutilizzo prolungato, applicare olio anticorrosivo sulle superfici di misura della sonda e della testa del micrometro per prevenire la formazione di ruggine.